

SCHEDA TECNICA

**CIANO COL AV**

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

CIANOCOL AV è un adesivo a contatto a base di etilcianoacrilato. Di alta viscosità consente l'adesione di una vasta gamma di materiali: metallo, plastiche, cuoio, legno ed altri svariati tipi di substrato anche porosi. Velocità di presa medio/lenta. Alta resistenza meccanica consente maggiori tolleranze di lavorazione.

**CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO LIQUIDO**

<b>Natura:</b>	Etil-cianoacrilato modificato
<b>Colore:</b>	Trasparente
<b>Viscosità 25°C (Brookfield 20 rpm) :</b>	1.300-1.600 mPa.s
<b>Peso specifico (g/ml):</b>	1,05
<b>Infiammabilità:</b>	>86°C
<b>Conservazione del prodotto:</b>	Luogo fresco e asciutto al riparo da luce forte e fonti di calore.
<b>Conservazione Ottimale:</b>	refrigerazione.
<b>Stabilità a magazzino:</b>	12 mesi a temperatura compresa tra +5°C e +20°C.

**PRESTAZIONI DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO**

**Resistenza al taglio**

Acciaio sabbiato	> 18 N/mm <sup>2</sup>
Alluminio attaccato chim./elettrolitico	> 13 N/mm <sup>2</sup>
Gomma nitrile	> 14 N/mm <sup>2</sup>
Polycarbonato	> 13 N/mm <sup>2</sup>

**Resistenza alla trazione**

Acciaio sabbiato	> 19 N/mm <sup>2</sup>
Gomma nitrile	> 8 N/mm <sup>2</sup>
Gomma neoprene	> 8 N/mm <sup>2</sup>
Gomma EPDM	> 3,5 N/mm <sup>2</sup>

<b>Temperatura di esercizio :</b>	-55°C +82°C
<b>Indice di rifrazione n20D:</b>	simile al vetro

**INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE**

La velocità di polimerizzazione è influenzata da tre fattori principali: natura dei materiali, temperatura alla quale avviene la reazione, e dall'umidità ambientale. In condizioni particolarmente sfavorevoli (bassa temperatura, bassa umidità ambientale o materiali difficili da accoppiare come polipropilene, gomme siliconiche, ecc.) è necessario utilizzare il primer.

**TEMPI DI FISSAGGIO SU SUBSTRATO COMUNE**

ACCOPIAMENTO X-X (materiale con se stesso)

Substrato	Tempo di presa (secondi)
Zinco	10 - 20
Acciaio	25 - 35
Alluminio	10 - 20
Pelle	5 - 10
Carta	5 - 10
Ceramica	15 - 25
Tessuto	30 - 20
Pvc	10 - 20
Abs	10 - 25
Quercia	60 - 150
Balsa	10 - 20

**ISTRUZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO**

Le superfici da incollare devono essere pulite e sgrassate. Applicare la quantità di prodotto necessaria per l'applicazione. Comprimere per qualche secondo le parti da unire.

Ultima revisione: marzo 2016